

NOWOCZESNE MECHANIZMY I PRZEKŁADNIE ZĘBATE



Economic indicators

	2004	2003
Obroty firmy	8,5 M €	8,5 M €
Liczba zatrudnionych	87	87
Sawmill activity	55	55

Informations

Mécanique et Engrenages Modernes
B.P. 25
69641 Caluire cedex
France
Tél. +33 4 78 23 98 54
Fax +33 4 78 23 07 17
Contact@membois.fr
www.memwood.com

Odpowiedzialny za strefę Europejską :

Jean Devieilletoile +33 6 74 10 66 76
Jean.mem@wanadoo.fr

Wyroby, zastosowania i partnerstwa

Przez ponad 30 lat, grupa **M.E.M.** kontroluje, produkuje i handluje całym zakresem urządzeń, poczynwszy od piły taśmowej rozdzielczej kończąc na optymalizowanych liniach do desek i kłód dla przemysłu zajmującego się początkowym przetwarzaniem drewna.

To przedsiębiorstwo zatrudniające 87 osób, składa się z siedziby firmy zlokalizowanej w La Coquille (24), która obejmuje biuro konstrukcyjne, produkcję, dział automatyki i elektryczny, dział zaopatrzenia jak również SAV (Obsługę posprzedażną) i z działu administracji znajdującej się w Lyonie (69).

Przedsiębiorstwo **M.E.M** proponuje szeroki wybór wersji wózków trakowych z 2 do 5 zaciskami na oparciu lub niezależne, wąsko lub szeroko torowe, wielkość rozwarcia listwy/zacisku: od 1 do 1,8m, wysokość chwytania; od 0,6 do 1,4m, podział elektroniczny, smarowanie centralne. Do przemieszczenia tych wózków dysponujemy elektronicznym lub hydraulicznym urządzeniem przysposobionym do tego celu o mocy od 20 do 120 KM,

Piły taśmowe, o średnicy koła 120 do 210 cm z silnikami o mocy 50 do 200 KM, prowadnicą naciskową, smarowaniem taśmy przez rozpylanie. **M.E.M.** oferuje największy wybór obrzynarek z przepustem 65 do 300mm, z pojedynczym lub podwójnym wałkiem, z 2 do 6 piłami przesuwalnymi lub obsadą wielopiłową z silnikami o mocy 30 do 430 KM napędzającymi wrzeciono, z wprowadzeniem ręcznym, odsuwany lub optymalizowanym, z wyjściem z rozdzielaniem.

Wśród innych maszyn, **M.E.M.** proponuje również przecinarkę z 2 do 6 piłami przesuwalnymi lub wielopiłową z wprowadzeniem ręcznym lub optymalizacją.

Nasz typoszereg Twinów o średnicy koła 105 do 180 cm z silnikami napędowymi o mocy 30 do 200KM, prowadnicą naciskową, z smarowaniem przez rozpylenie istnieje w wersjach dla płyt lub dla kłód z funkcją nawrotną.

Teletwin, technologia cięcia za pomocą wózka zawieszzonego w poprzek TWIN-a jest całkowitą optymalizacją cięcia.

Canter, Slabber ostatnie osiągnięcie rozwoju technologii z nożami prostymi do usuwania skrajnych desek z korą przed kadłubami pił lub TELETWIN-ów.

Różne automaty służące do optymalizacji, sortowania, klasyfikacji, automatycznego podawania, rozdzielania itd., wszystkie mechanizmy służące do przenoszenia drewna.

Know-how i sposoby osiągnięcia celu

M.E.M. analizuje Wasze zastosowanie z troską o najlepsze relacje kosztów osiągnięcia celu ; analiza produkcji, dostosowanie linii ciecicia, wykres operacji cięcia, rysunek lokalizacji i objaśnienia techniczne, opracowanie kosztorysu, opracowanie projektu i wytworzenie urządzeń we Francji, zainstalowanie „pod klucz”, pomoc i szybka naprawa w miejscu zainstalowania, szkolenie personelu.

